



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Edición N°: 1

IDENTIFICACIÓN

Código:	EX029-014			
Modelo:	RP750 45G BLCO VISOR 750ml PEAD 100% REC B/28-410C			
Método de Fabricación:	EXTRUSIÓN – SOPLADO			
N° Molde / Cavidades:	082	/	1	/
N° Plano:				
Capacidad a rebose (cc):	Nominal:	815	Mínima:	800
			Máxima:	830
Peso (g):	Nominal:	45	Mínima:	44
			Máxima:	46
Cliente:	QUIMICAS QUIMXEL S.L.			
Referencia del Cliente:	1000178			
Código Proveedor:				
Código Cliente:	000114			

MATERIALES HOMOLOGADOS

RESINAS

Código	Descripción y Referencia	%	Fabricante	U.A.
PL001-028	POLIET. ALTA DENSIDAD RECICLADO BLANC	100,0		No

MASTERBACH

Código	Descripción y Referencia	%	Fabricante	U.A.

ADITIVOS

Código	Descripción y Referencia	%	Fabricante	U.A.

SISTEMAS DE CIERRE

TAPONES

Código	Descripción y Referencia	Cierre	Presión cierre (k/cm2)	Par de Aplicación (Nm)
TA005-006	TAPÓN RECAMBIO 28-410 "BALLESTER" BLAN	Rosca		1,36 - 2,37
TA005-038	PISTOLA PULV. "OX 28-410"	Rosca		1,36 - 2,37
TA005-039	AMPOLLA CONCENTRADO 50ml "OX-28"	Rosca		1,36 - 2,37

OBTURADORES

Código	Descripción y Referencia	Fabricante



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Edición N°: 1

EX029-014

CONDICIONES DE ENVASADO, PALETIZADO Y EXPEDICIÓN

ENVASADO

Código	Descripción y Referencia	Dimensiones (mm)	Uds. / Envase	Ordenados	Devolución
EV003-000	BANDEJA 1200x801x103 100-C TROQ. IMP.	800x1200x100	180,0		No

PALETIZADO Y EXPEDICIÓN

Palet	Alturas	Embalajes Nivel	Embalajes Palet	Botellas Palet	Enfajado	N° Lote	N° Pedido	Código Cliente
PALET MADERA 800x1200 F.P.	9	1	9	1.620	Sí	Sí	No	Sí

OBSERVACIONES

CON MARCA TÁCTIL INVIDENTES

HISTORIAL DE REVISIONES

Revisión	Fecha	Descripción de la modificación
1	13/03/2023	Edición Inicial

Aprobada por RC:

Aprobación cliente:

Fdo.:
Cargo:
Fecha: